



OBS.:

- 1) Aço SAE1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2.50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será do tipo pontuada
- 4) Todos os encontros das peças deverão ser emassados com massa plástica
- 5) Dobradixas e fechadura de 1ª linha conforme especificação
- 6) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 7) Medidas em milímetros, exceto indicado
- 8) Chapa trapezoidal #1.2mm e ferro chato 1/8"x1"